

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU PRAC MODERNIZACYJNYCH planowanych do wykonania w sali kinowej im. Piotra Kosińskiego zlokalizowanej w MCK SOKÓŁ w Nowym Sączu ul. Długosza 3.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE - ZAŁOŻENIA OGÓLNE ST-00

Kody CPV dla zamówienia:

45212399-9 – Roboty budowlane w zakresie budowy artystycznych i kulturalnych obiektów budowlanych.

45430000-0 - Pokrywanie podłóg i ścian.

39113110-8 – Fotele.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z "Modernizacją sali kinowej im. Piotra Kosińskiego w Małopolskim Centrum Kultury SOKÓŁ w Nowym Sączu".

Wszelkie dostawy, prace instalacyjne i budowlane należy realizować w oparciu o przedmiar robót opracowany przez kosztorysanta Andrzeja Wańczyka.

Modernizowane pomieszczenie w trakcie prac będzie puste i przekazane wykonawcy do realizacji protokolarnie.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.3.

1.3. Zakres robót objętych ST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu kompleksowe wykonanie prac modernizacyjnych. Rodzaje i ilości robót do wykonania zawiera przedmiar robót stanowiący integralną część niniejszej specyfikacji.

Zakres prac obejmuje:

- demontaż starych foteli kinowych i ich utylizację,
- demontaż starych listew aluminiowych narożnikowych na stopniach widowni kinowej pomiędzy rzędami i przekazanie ich Inwestorowi,
- demontaż podświetlanych aluminiowych listew narożnikowych na stopniach komunikacyjnych widowni kinowej - listwy do odzysku i ponownego wbudowania po ułożeniu nowych wykładzin,
- demontaż starych wykładzin dywanowych ułożonych na posadzkach i częściowo na ścianach z ich utylizacją,
- naprawę i przygotowanie podłoża pod ułożenie nowych wykładzin,
- ułożenie nowych wykładzin dywanowych na posadzkach i na ścianach z montażem nowych listew aluminiowych narożnikowych oraz aluminiowych listew narożnikowych podświetlanych - z odzysku.
- dostawę i montaż nowych foteli kinowych,
- dostawę siedzisk dla dzieci - podstawki z tworzywa PCV z możliwością ich sztaplowania i transportu na specjalnym wózku.

1.4. Prace towarzyszące i roboty tymczasowe.

Wykonawca robót zobowiązany jest do zabezpieczenia ekranu kinowego i okładzin ściennych przed zabrudzeniem i zakurzeniem.

Zamawiający informuje, że obiekt nie ma zaplecza na którym można wygospodarować zewnętrzny plac budowy, materiał z rozbiórki wykładzin i demontażu foteli należy we własnym zakresie wywozić na bieżąco i utylizować.

Inwestor nie ma miejsca na składowanie i utylizację rumowiska.

1.5. Informacje o terenie budowy

Terenem budowy są pomieszczenia MCK SOKÓŁ tj. sala im. P. Kosińskiego.

1.6. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją przetargową i ST zawierającą ogólne wymagania wykonania i odbioru robót, poleceniami Inspektora nadzoru oraz zgodnie z art. 5, 22, 23 i 28 Ustawy Prawo budowlane.

2. MATERIAŁY

2.1. Do wykonania prac modernizacyjnych mogą być stosowane wyroby producentów krajowych i zagranicznych. Wszystkie materiały użyte do wykonania prac muszą posiadać znak CE lub deklarację zgodności odnoszącą się do Polskiej Normy lub Aprobaty Technicznej. Wykonawca winien uzyskać przed zastosowaniem wyrobu akceptację Inspektora Nadzoru. Odbiór techniczny materiałów powinien być dokonywany według wymagań i w sposób określony aktualnymi normami.

Wszelkie nazwy własne produktów i materiałów przywołane w specyfikacji służą określeniu pożądanego standardu wykonania i określeniu właściwości i wymogów technicznych założonych dla danych rozwiązań. Dopuszcza się zastosowanie materiałów równoważnych z zastrzeżeniem, iż proponowane rozwiązania (materiały, sprzęt, urządzenia) będą posiadały parametry techniczne nie gorsze niż wymagane przez zamawiającego, wymagane atesty, spełniały normy. Wykazanie równoważności zaoferowanego przedmiotu spoczywa na Wykonawcy, który jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy (w tym m.in. proponowane materiały, sprzęt) spełniają wymagania określone przez zamawiającego w SIWZ.

2.2 Minimalny okres rękojmi za wady fizyczne i prawne nie może być krótszy niż 38 miesięcy.

3. SPRZĘT - OGÓLNE WYMAGANIA

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów.

4. Określenia podstawowe

Użyte wymienione poniżej określenia należy rozumieć w każdym przypadku następująco:

4.1 Inspektor nadzoru - osoba wymieniona w danych kontraktowych (wyznaczona przez Zamawiającego, o której wyznaczeniu poinformowany jest Wykonawca), odpowiedzialna za nadzorowanie robót i administrowanie kontraktem.

4.2 Kierownik budowy - osoba wyznaczona przez Wykonawcę, upoważniona do kierowania robotami i do występowania w jego imieniu w sprawach realizacji kontraktu.

4.3 Materiały - wszelkie tworzywa niezbędne do wykonania robót, zgodne z dokumentacją przetargową i specyfikacjami technicznymi, zaakceptowane przez Inżyniera/Kierownika projektu.

5. Równoważność norm i zbiorów przepisów prawnych

Gdziekolwiek w dokumentach przetargowych powołane są konkretne normy i przepisy, które spełniać mają materiały, sprzęt i inne towary oraz wykonane i zbadane roboty, będą obowiązywać postanowienia najnowszego wydania lub poprawionego wydania powołanych norm i przepisów o ile w warunkach kontraktu nie postanowiono inaczej. W przypadku gdy powołane normy i przepisy są państwowe lub odnoszą się do konkretnego kraju lub regionu, mogą być również stosowane inne odpowiednie normy zapewniające równy lub wyższy poziom wykonania niż powołane normy lub przepisy, pod warunkiem ich sprawdzenia i pisemnego zatwierdzenia przez Inspektora Nadzoru. Różnice pomiędzy powołanymi normami a ich proponowanymi zamiennikami muszą być dokładnie opisane przez Wykonawcę i przedłożone Inwestorowi do zatwierdzenia.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE – ZAŁOŻENIA SZCZEGÓŁOWE.

KOD SPECYFIKACJI - ST-01

WYKŁADZINY PODŁOGOWE DYWANOWE.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wymianą wykładzin dywanowych w sali kinowej im. Piotra Kosińskiego w budynku Małopolskiego Centrum Kultury SOKÓŁ w Nowym Sączu przy ul. Długosza 3.

2. Zakres robót objętych specyfikacją:

- zabezpieczenie folią ścian i ekranu kinowego na czas wykonywania robót,
- demontaż starych listew aluminiowych narożnikowych na stopniach widowni kinowej pomiędzy rzędami i przekazanie ich Inwestorowi,
- demontaż podświetlanych aluminiowych listew narożnikowych na stopniach komunikacyjnych widowni kinowej - **listwy do odzysku i ponownego wbudowania po ułożeniu nowych wykładzin,**
- demontaż na czas wymiany wykładzin grzejników ściennych szt. 4 i ponowny ich montaż po zakończeniu prac,
- demontaż starej wykładziny dywanowej / wykładzina HEUGA w płytach 60*60cm ułożona na posadzkach i częściowo na ścianach/ i jej utylizacja,
- naprawę i przygotowanie podłoża pod ułożenie nowych wykładzin - zdarcie starej warstwy kleju, przygotowanie podłoża poprzez przeszlifowanie, szpachlowanie i gruntowanie,
- ułożenie nowych wykładzin dywanowych na posadzkach i na ścianach z montażem nowych listew aluminiowych narożnikowych oraz aluminiowych listew narożnikowych podświetlanych - z odzysku.

3. MATERIAŁY:

WYKŁADZINA: zakłada się montaż wykładzin podłogowych akustycznych np. Halbmond Arcade 640 g z zintegrowanym filcem 550g. które winny spełniać poniższe wymagania:

Klasa obiektowa - ścieralność 33

Skład włókna	100% Poliamid
Skład podkładu	75% PES-poliester/, 25%PA-poliamid i filc 550g.
Waga runa:	610 - 640 gr/m ²
Waga całkowita z zintegrowanym podkładem filcowym	2240 gr/m ²
Wysokość całkowita wykładziny z podkładem filcowym do	10 mm
Wysokość runa	3.8 – 4.0 mm
Gęstość runa do	0.12g/m ³
Ilość punktów igłowania min.	316000/m ²
Tłumienie dźwięku min.	37 dB

Możliwość zastosowania dowolnych wzorów na bazie 8 kolorów z uwzględnieniem że dostawca wykładziny opracuje wzór do akceptacji przez Inwestora w cenie wykładziny.

Reakcja na ogień - klasa trudnozapałności minimum Cfl-s1

GRUNT, MASA SZPACHLOWA i KLEJ - dla ułożenia wykładziny:

Dla przygotowania podłoża pod nową wykładzinę koniecznym będzie zdarcie starego kleju poprzez przeszlifowanie starej wylewki, naprawę ewentualnych ubytków podłoża / istniejące podłoże - wylewka cementowa z warstwą samopoziomującą wykonana była w 2000r./ poprzez użycie mas

szpachlowych, zagruntowanie podłoża wolnym od rozpuszczalników ekologicznym gruntem dyspersyjnym i ułożenie nowej wykładziny na wybranym kleju systemowym.

Masa szpachlowa np. Servoplan R 300 S - masa wypełniająca i reperacyjna lub inna równoważna - na bazie cementu uszlachetniona specjalnymi włóknami do wypełnienia i wyrównywania podłoża winna spełniać następujące warunki:

- czas szpachlowania ok. 15 - 20 minut, ruch pieszy po ok. 30 minutach i klejenie wykładzin po ok. 1 - 1,5 godziny.

Grunt dyspersyjny np. Okatmos EG 20 lub równoważny winien spełniać następujące warunki:

- musi być wolny od rozpuszczalników oraz musi być ekologiczny - służyć winien do gruntowania podłoża nasiąkliwych i nienasiąkliwych pod masy wyrównujące i kleje posadzkowe,
- musi posiadać właściwości aseptyczne (uniemożliwiające rozwój grzybów i pleśni pod wykładzinami)
- krótki czas schnięcia do ok. 2 godzin.

Klej do wykładzin np. Okatex 01 lub inny równoważny winien spełniać następujące warunki:

- musi być wolny od rozpuszczalników, ekologiczny, służyć do klejenia wykładzin dywanowych
- musi mieć wysoką początkową i końcową siłę klejenia.
- musi posiadać właściwości aseptyczne uniemożliwiające rozwój bakterii i grzybów pod wykładzinami,
- trwałość końcowa kleju tj. czas po którym klej w pełni związał, a powierzchnia może być w pełni wykorzystana po 24 godzinach.

Narożnikowe profile aluminiowe schodowe z kątownika 40*20mm:



Kątownik schodowy 40x20 ALUMINUM - anodowane

4. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

4.1 Kontrola jakości prac i zamontowanej wykładziny obejmowała będzie:

- przygotowanie podłoża przed klejeniem nowej wykładziny,
- sposób zamontowania wykładziny, równomierne przyleganie do posadzki,
- trwałość zamontowania nowych aluminiowych listew narożnikowych i listew narożnikowych podświetlanych z odzysku.

5. Certyfikaty i deklaracje.

Inspektor nadzoru może dopuścić do użycia tylko te materiały, które posiadają:

1. Certyfikat na znak bezpieczeństwa wykazujący, że zapewniono zgodność z kryteriami technicznymi określonymi na podstawie Polskich Norm, aprobat technicznych oraz właściwych przepisów i dokumentów technicznych,

2. Deklarację zgodności lub certyfikat zgodności z:

Polską Normą lub aprobatą techniczną, w przypadku wyrobów, dla których nie ustanowiono Polskiej Normy, jeżeli nie są objęte certyfikacją określoną w pkt 1i które spełniają wymogi ST.

W przypadku materiałów, dla których ww. dokumenty są wymagane przez ST, każda partia dostarczona do robót będzie posiadać te dokumenty, określające w sposób jednoznaczny jej cechy.

Jakiegokolwiek materiały, które nie spełniają tych wymagań będą odrzucone.

6. ODBIÓR ROBÓT - Sprawdzenie kompletności wykonania prac.

Celem sprawdzenia kompletności wykonania prac jest wykazanie, że w pełni wykonano wszystkie prace związane z montażem nowych wykładzin.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA ST-02

FOTELE KINOWE I SIEDZISKA-PODSTAWKI DLA DZIECI.

Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu robót wymienionych w punkcie 1.1.

Zakres robót objętych ST

Roboty, których dotyczy Specyfikacja obejmują wszystkie czynności polegające na wykonaniu:

- demontaż starych foteli kinowych i ich utylizacja,
- dostawa i montaż nowych foteli kinowych,
- dostawa podstawek – siedzisk dla dzieci układanych na siedzisku fotela kinowego

Zakres prac obejmuje dostawę i montaż nowych foteli kinowych 116 szt. / w tym 3 zestawy dwufotelowe na wspólnej ramie-stopie nie mocowane na stałe do posadzki oraz dwa zestawy foteli dwufotelowych ze wspólnym siedziskiem tzw. „LOVE SEAT” /zamiennie dopuszcza się dwa fotele kinowe z podnoszonym wewnętrznym podłokietnikiem/ spełniających wymogi poniższej specyfikacji technicznej.

Specyfikacja techniczna fotela kinowego

- a. wymiary fotela: - wysokość całkowita: 95-98cm.
- b. szerokość w osiach podłokietników: 52-55cm.
- c. głębokość złożonego fotela na wys. podłokietników 42-46cm.
- d. głębokość siedziska po rozłożeniu: 43-50cm.
- e. długość podłokietnika 42-46cm.
- f. rozkład i sposób zamontowania foteli musi spełniać wymogi aktualnych przepisów i norm, a w szczególności § 261 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. nr 75 z 2002r., poz. 690 z późniejszymi zmianami),
- g. fotele powinny być dopuszczone do użytkowania zgodnie z obowiązującymi przepisami
- h. oferenci wraz z ofertą muszą dostarczyć i pozostawić do czasu rozstrzygnięcia przetargu oferowany model fotela a po rozstrzygnięciu przetargu odebrać go we własnym zakresie i na własny koszt,
- i. **wraz z fotelem należy dostarczyć kartę katalogową oferowanego modelu i wzornikiem kolorystyki tapicerki wraz z dokumentem określającym stopień wytrzymałości na ścieranie.**
- j. **stopy i nogi foteli** - wykonać z wytrzymałych profilowanych elementów stalowych malowanych proszkowo zapewniając trwałą i estetyczny element (brak widocznych spawów) lub z mas plastycznych wysoko-udarowych (wytrzymałość musi być potwierdzona atestem wytrzymałości konstrukcji), fotel musi posiadać dwie nogi w rzędzie wspólne dla sąsiadujących miejsc, każda noga fotela musi być przytwierdzona do podłoża w dwóch miejscach,
- k. **konstrukcja siedziska i oparcia** - wykonana winna być z profili metalowych lub z mas plastycznych przestrzennych,
- l. **oparcie i siedzisko** - trudno-zapalne, profilowane z pianki poliuretanowej wykonane w technologii wtrysku do formy, gęstość pianki na siedziska min. 65kg/m³, gęstość pianki na oparcia min. 54kg/m³,

wewnątrz pianki zatopione powinny być metalowe lub z mas plastycznych przestrzennych stelaże stanowiące element nośny konstrukcyjny fotela (nie dopuszcza się wykonania siedziska i oparcia z pianek ciętych i z użyciem materiałów drewnianych) oraz 2 bezgłośnych sprężyn mechanizmu podnoszenia siedziska,

m. tapicerka - tkanina trudno-zapalna typu Trevira CS lub równoważna z wytrzymałością na ścieranie min. 35000cykli, integralnie zespolona z formatką oparcia i siedziska (połączenie układu tapicerskiego z formatką oparcia i siedziska powinno być wykonane próżniowo podczas procesu formowania pianki w formie bez użycia kleju, zszywek, zamków błyskawicznych itp. - tapicerka nie może się marszczyć ani odstawać od pianki na całej swojej powierzchni),

n. podłokietniki - winny być wykonane z czarnego miękkiego tworzywa sztucznego z widoczną strukturą np. poliuretan o szerokości 5-8 cm, boki fotela - tapicerowane zewnętrzne w rzędzie, wszystkie fotele numerowane, numeracja rzędów na tapicerowanym boku skrajnego fotela - cyfry arabskie, numeracja miejsc w osłonie siedziska fotela - cyfry arabskie,

o. osłona oparcia i siedziska - profilowana zasłaniająca częściowo boki formatki oparcia i siedziska przed deformacją stanowiąca jednocześnie konstrukcję nośną, wykonana z tworzywa np. polipropylen lub z innej masy plastycznej wysokoudarowej, osłona siedziska z otworami poprawiającymi akustykę, siedzisko powinno być mocowane w taki sposób aby możliwa była jego wymiana bez potrzeby rozkręcania pozostałych elementów fotela, elementy mocujące siedzisko montowane do nogi fotela.

p. materiały stosowane przez Wykonawcę podczas realizacji przedmiotu umowy powinny być fabrycznie nowe i odpowiadać, co do jakości wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu, stosowanych w budownictwie zgodnie z art. 10 Ustawy z dnia 07.07.1994 Prawo budowlane, oraz jakościowym i gatunkowym wymaganiom określonym w niniejszej SIWZ.

q. Wymagane atesty, certyfikaty:

- Atest (sprawozdanie) z badań wytrzymałościowych konstrukcji w zakresie bezpieczeństwa użytkowania.
- Atest higieniczny - wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego - Państwowy Zakład Higieny.
- Atest trudnozapalności układu tapicerskiego.
- Atest (sprawozdanie) z badań lotnych toksycznych produktów spalania materiałów dla zestawu tapicerskiego.

Specyfikacja techniczna podstawki – siedziska dla dzieci nakładanej na siedzisko fotela kinowego.

Podstawka – siedzisko dla dzieci winno być wykonane z tworzywa np. PCV z wytrzymałością do 30kg. obciążenia. Podstawka ta ma mieć gładkie krawędzie w podstawie aby uniknąć przetarć i innych uszkodzeń siedziska fotela kinowego na którym będzie położona. Kolor podstawki – siedziska do ustalenia po wybraniu kolorystyki fotela i wykładzin podłogowych. Wózek transportowy – stelaż wykonany winien być z giętej rury metalowej pomalowanej proszkowo wyposażony w dwa kółka do wykładzin miękkich dywanowych.

Wymiary podstawki:

- szerokość podstawki gwarantująca swobodne ułożenie jej na siedzisku fotela kinowego 380-410mm,
- długość 415-450mm,
- wysokość 130-150mm.

Konstrukcja podstawki – siedziska winna zapewnić ich sztaplowanie jak na załączonym obrazku.

Ilość wózków transportowych wg. wytycznych producenta - gwarantująca swobodne sztaplowanie i transportowanie podstawek-siedzisk.



Nowy Sącz 23.08.2013r.

Opracował:

Andrzej Wańczyk